

**座標変換プログラムを利用した座標変換
精度管理表**

作業名		地区名		計画機関	作業機関
期 間	自: . . 至: . .	作業量		作業班長	主任技術者

点番号	座標系 13 系	座標変換前の成果値 (旧)		座標変換後の成果値 (新)		旧新ベクトルの変化量		
		平面直角座標の値	ベクトル成分	平面直角座標の値	ベクトル成分	座標差	絶対値 $dS = \sqrt{(dX)^2 + (dY)^2}$	許容範囲
N01交002 ~ N01A0202101	X 1	-116932.230		-116661.129				
	X 2	-116914.950		-17.280				
	Y 1	-100770.410		-101090.634				
	Y 2	-100137.470		-632.940				
N01N0101203 ~ N01P0102106	X 1	-116802.750		-116531.648				
	X 2	-116873.070		70.320				
	Y 1	-101181.410		-101501.642				
	Y 2	-100116.080		-1065.330				
Z01Z0102104 ~ N01P0103307	X 1	-117178.230		-116907.127				
	X 2	-116621.730		-556.500				
	Y 1	-100582.090		-100902.313				
	Y 2	-99808.040		-774.050				

**座標変換プログラムを利用した座標変換
精 度 管 理 表**

作業名		地区名		計画機関	作業機関					
期 間	自: 至:	作業量		作業班長	主任技術者	精 度 点 検				
点番号	座標系	座標変換前の成果値 (旧)		座標変換後の成果値 (新)		旧-新 (ΔX, ΔY)	S= $\sqrt{(\Delta X^2 + \Delta Y^2)}$	点検距離 $L = \sqrt{X^2 + Y^2}$	L < 500 のとき	L ≥ 500 のとき
	13 系	平面直角座標値	座標差	平面直角座標値	座標差				0.050 以内	$\frac{S}{L} \leq \frac{1}{10000}$
N01交002 ~ N01A0202101	X 1	-116932.230		-116661.129						
	X 2	-116914.950	-17.280	-116643.850	-17.279	-0.001				
	Y 1	-100770.410		-101090.634						1
	Y 2	-100137.470	-632.940	-100457.682	-632.952	0.012	0.012	633.176		52,764
N01N0101203 ~ N01P0102106	X 1	-116802.750		-116531.648						
	X 2	-116873.070	70.320	-116601.971	70.323	-0.003				
	Y 1	-101181.410		-101501.642						1
	Y 2	-100116.080	-1065.330	-100436.291	-1065.351	0.021	0.021	1067.648		50,840
Z01Z0102104 ~ N01P0103307	X 1	-117178.230		-116907.127						
	X 2	-116621.730	-556.500	-116350.626	-556.501	0.001				
	Y 1	-100582.090		-100902.313						1
	Y 2	-99808.040	-774.050	-100128.251	-774.062	0.012	0.012	953.334		79,444